DELPHION









PRODUCTS

INSIDE DELPHION

Search: Quick/Number Boolean Advanced Derwei

The Delphion Integrated View

Get Now: PDF | More choices...

Tools: Add to Work File: Create new Worl

View: INPADOC | Jump to: Top

My Account

⊠ Emai

♥Title:

JP2004055219A2: SEAT HEATER

PCountry:

JP Japan

A2 Document Laid open to Public inspection i

YASUI KEIKO:

ISHII TAKAHITO:

TERAKADO MASAYUKI;

OBARA KAZUYUKI:

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

News, Profiles, Stocks and More about this company

Published / Filed:

2004-02-19 / 2002-07-17

® Application

JP2002000208392

Number:

H05B 3/20; A47C 7/74; H05B 3/03; H05B 3/14; ♥IPC Code:

Priority Number:

2002-07-17 JP2002000208392

PAbstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To stabilize a resistance value even

in the case of deformation of a seat heater at seating.

SOLUTION: It is so structured that a plurality of PTC heating elements 4, 5, 6, and 7 set in split on a flexible substrate are connected to an elastic connection part 8. Since, therefore, the elastic connection part 8 stretches and retracts to follow

deformation of the seat at seating, the PTC heating elements 4, 5, 6, and 7 do not deform, and their change in resistance value can be

prevented.

COPYRIGHT: (C)2004,JPO

PFamily:

None

POther Abstract

DERABS G2004-350581











this for the Gallery...

Copyright @ 1997-2004 The Tho:

Subscriptions | Web Seminars | Privacy | Terms & Conditions | Site Map | Contact U

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公 開 特 許 公 報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開2004-55219 (P2004-55219A)

(43) 公開日 平成16年2月19日(2004.2.19)

(51) Int.C1.7		FI			テーヤ	コード	(参考)	
HO5B	3/20	но в	3/20	386	3BC	84		
A47C	7/74	но 5 в	3/20	389	3KO34			
HO5B	3/03	A47C	7/74	В	3KO92			
HO5B	3/14	HO5B	3/03					
		но б В	3/14	A				
			審查請	求 未請求	請求項の数 9	OL	(全 12	頁)
(21) 出願番号		特願2002-208392 (P2002-208392)	(71) 出願人	000005	321			
(22) 出願日		平成14年7月17日 (2002.7.17)		松下電	器產業株式会社			
	大阪				門真市大字門真	1006	番地	
			(74) 代理人	100097	445			
				弁理士	岩橋 文雄			
			(74)代理人					
				弁理士	****			
			(74) 代理人					
					内藤 浩樹			
			(72) 発明者					
			ł		門真市大字門真	1006	普地	松下
			(=0) TO FEE +		柴株式会社内			
			(72) 発明者			1000		+n T
					門其市大字門其	1006	田地	在了
				电面压	業株式会社内	基 器	夏に続	۲

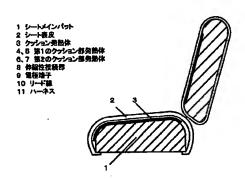
(54) 【発明の名称】シートヒーター

(57)【要約】

【課題】 着座時にシートとーターが変形しても抵抗値を 安定にすること。

【解決手段】果軟性を有する基材上に分割して設けた複数のPTC発熱体4、5、6、7と、これら複数のPTC発熱体4、5、6、7と、これら複数のPTC発熱体を伸縮性接続部8によって接続するように構成している。したがって伸縮性接続部8が伸縮することで着座時のシート変形に追随することになるので、PTC発熱体4、5、6、7は変形せず抵抗値の変化を防止することができる。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】

【請求項1】

シートの着座面に分割して設けた自己温度制御機能を有する発熱体と、前記発熱体を接続する伸縮性接続部とからなり、前記伸縮性接続部の伸縮により着座時の前記シートの変形に追随することを特徴としたシートとーター。

【請求項2】

発熱体を複数個設け、前記複数の発熱体の発熱量を変化させた請求項1記載のシートヒーター。

【請求項3】

発熱体は、柔軟性を有する基材に含浸形成した電極と、前記電極と接続され前記基材上に 設けた結晶性樹脂と導電体を含んだ抵抗体とからなる請求項1または2記載のシートとー ター。

【請求項4】

発熱体は、抵抗体を塗布することで形成した電気絶縁機能を有する保護層と電極を含浸形成した基材を積層接着することで前記電極と前記抵抗体とを電気的に接続する請求項1、2または8記載のシートヒーター。

【請求項5】

発熱体は抵抗体の厚みにより抵抗値を変化させた譲求項 2 、 3 または4のりずれか 1 項記載のシートとーター。

【請求項6】

発熱体は、電極を主電極と前記主電極に接続され枝状に配置された枝電極とで構成するとともに、抵抗体は前記枝電極と電気的に接続された構成とし、前記枝電極の電極間距離の違いにより抵抗値を変化させた請求項1~5のいずれが1項記載のシートビーター。

【諳求項7】

複数の発熱体は、異なる自己温度制御特性を有する請求項1~6のいずれが1項記載のシートヒーター。

【請求項8】

発熱体を形成する結晶性樹脂は、エチレン酢酸ピニル共重合体、エチレン酢酸ピニル共重合体ケン化物、低密度ポリエチレン、高密度ポリエチレンを単独、又は組み合わせて用いる請求項1~7のいずれか1項記載のシートヒーター。

【請求項9】

発熱体を形成する導電体は、低ストラクチャーカーボンプラックと高ストラクチャーカーボンプラックとを組み合わせて用いる簡求項1~8のいずれが1項記載のシートヒーター

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、自己温度制御機能を有する面状発熱体を用いたジートとーターに関するものである。

[0002]

【従来の技術】

従来のシートとーターを図りに示す。 従来のシートとーターは図りに示すように、不聴布等の基材100上にチューピングとータ101を蛇行配置しミシン凝いあるいは接着によって固定している。102は温度制御用のサーモスタットであり、103は給電用のリード線を束ねたハーネスである。 図10はシートとーター104のシート装着状態を用いる おり、シート表布106の裏側に設けたウレタンフォームからなるワディング106とトーター104が装着されている。 自動車の座席は着座映通性を重視しているため、チューピングとーター104を用いた場合、とーターによる凸部が着座映通性を損なうため、アィング106を厚くしてとーターによる凸部を感じさせないように構成されていた。

10

20

40

30

[0008]

発熱量としては、車内温度が低く、シートも冷えた状態の立ち上がり時には発熱量を与え、車内およびシートが温まってきたときには、サーモスタット102により温度を制御し 印加電圧をON/OFFすることで発熱量が小さくなるよう調整している。

[0004]

また、特開昭56-13689号公報、特開平6-96848号公報及び特開平8-120182号公報に記載されているように、発熱体として自己温度制御機能を有する面状発熱体を用いる方法もある。面状発熱体は、基材上に電極としては、銀あるに発熱体を塗布して電極と関気的に接続するように発熱体を塗布して、発熱体としては、結晶性高分子がよなるペースがリマーと、カーポンプラック、金融を記載する。発熱体としては、結晶性高分子がよなを溶剤に分散させてなるものなどが用いられ、砂木で電圧を印加することで、電液が流れ発熱体が発熱する。発熱体は、結晶性高分子の温度に達すると発熱体が発熱する。発熱体は、結晶性高分子の温度に達すると発熱体が発熱量が小さくなり温度上昇が抑えられる自己温度制御機能を有している。面状発熱体は全面を均一に発熱させることで、その発熱温度を下げるとともに、表面の凸凹がないためワディング106を薄くすることができ消費電力を低減することができる。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】

しかし、従来のシートとーターは、基材として樹脂フィルムを用いているため湾曲させることはできるが、毛布やシートなどの人体にフィットさせて用いるような柔軟性は有していない。また、基材として布や不離布などの繊維シート、ゴム系樹脂などの柔軟性のある基材を用いたものもあるが、着座時の変形により柔軟性のある基材が伸縮し抵抗値が変化するという課題があった。

[0006]

【課題を解決するための手段】

本発明のシートとーターは上記課題を解決するために、着座面に分割して設けた発熱体と、発熱体を接続する伸縮性を有する伸縮性接続部で構成し、接続部が伸縮することで着座時のシート変形に追随することが可能となり、したがってPTC発熱体は変形せず抵抗値の変化を防止することができる。

[0007]

【発明の実施の形態】

諸求項1記載の発明は、シートの着座面に分割して設けた自己温度制御機能を有する発熱体と、発熱体を接続する伸縮性接続部で構成し、接続部が伸縮することで着座時のシート変形に追随することが可能となり、PTC発熱体は変形せず抵抗値の変化を防止することができる。

[0008]

請求項2記載の発明は、複数の発熱体の発熱量を変化させることで、人体の暖かさを感じやすり部位を集中して暖めることができ、少なり電力で十分な温がさを得ることができ、 消費電力の低減ができる。

[0009]

簡求項3記載の発明は、発熱体は渠軟性を有する基材に含浸形成した電極と、電極と接続され基材上に設けた結晶性樹脂と導電体を含んだ抵抗体とからなる自己温度制御機能を有するPTC発熱体とすることで、電極は基材に含浸形成しているため、折れ曲がりや屈曲に対する信頼性を高めることができる。

[0010]

請求項4記載の発明は、抵抗体を塗布することで形成した電気絶殺機能を有する保護層と 電極を含浸形成した基材を積層接着することで電極と前記抵抗体とを電気的に接続することで、抵抗体の基材への含浸がなく抵抗温度特性の良い発熱体を得ることができるととも に印刷塗布工程において抵抗体の塗布はよっきがなくなり、抵抗値の管理および発熱量の 10

n

30

40

調整が容易になる。

[0011]

調求項5記載の発明は、複数の発熱体は抵抗体の厚みにより抵抗値を変化させることで、同一の自己温度制御特性を有する発熱体を使用して同じ電圧を印加した場合でも、抵抗体の厚みにより電極間抵抗値が異なるため、発熱量を変化させることが出来る。

[0012]

請求項6記載の発明は、発熱体は、電極を主電極と前記主電極に接続され枝状に配置された枝電極で構成し、抵抗体は前記枝電極と電気的に接続された構成とし、枝電極の電極間距離の違いにより抵抗値を変化させることで、同一の自己温度制御特性を有する抵抗体を使用して同じ電圧を印加した場合でも、電極間抵抗値が異なるため、発熱量を変化させることが出来るとともに、発熱体は枝電極により細分化されているため、発熱量も細分化して調整することが出来る。

[0018]

請求項7記載の発明は、異なる自己温度制御特性を有する発熱体を用いているため、抵抗値が急激に増大する温度や変化率を変化させることができ、発熱量を調整することができる。

[0014]

請求項8記載の発明は結晶性樹脂をエチレン酢酸ピニル共重合体、エチレン酢酸ピニル共 重合体ケン化物、低密度ポリエチレン、高密度ポリエチレンを単独、又は組み合わせて用 いるため、種々の温度での抵抗変化率の大きい異なる抵抗温度特性を有する発熱体を提供 できる。

[0015]

請求項9記載の発明は、導電体として、低ストラクチャーカーボンプラックと高ストラクチャーカーボンプラックとを組み合わせて用いての構成により、同一結晶性樹脂を用いた発熱体であっても、温度に対する抵抗の変化率を調節可能な発熱体を提供できる。

[0016]

【実施例】

以下、本発明の実施例について図面を用いて説明する。

[0017]

(実施例1)

本発明の実施例1について説明する。図1は本実施例1のシートとーターのシート装着断面図である。図2は実施例1のクッション部発熱体の外観図である。

[0 0 1 8 3

図1はシートヒータのシート 装着状態を示しており、シート表皮 2 と、シート 形状に成型 されたウレタンフォーム からなるシートメイン パッド 1 との間に P T C 発熱体 3 が装着されている。 P T C 発熱体 3 は第 1 のクッション 部発熱体 4、 5 および 第 2 のクッション 部発熱体 6、 7 を伸縮性接続 3 8 で接続している。 各発熱体 4、 5、 6、 7 は電極 端子 9 を介して 給電用のリード 線 1 0 と接続されており、 1 1 は 給電用のリード 線を 束 ね た 人ー ネスである。

[0019]

発熱体は基材上に、銀、銅、カーポン等の導電性粉末を含む導電性ペーストを塗布して電極を形成し、次にポリオレフィン系樹脂あるいは酢酸ピニル系樹脂などの結晶性樹脂と導電体とパインダーとを含んだ自己温度制御機能を有する抵抗体を電極と電気的に接続するように塗布している。発熱体は、導電体を分散した結晶性樹脂の塊の周囲をパインダーが囲んだ構成となっており、パインダーにより導電体を分散した結晶性樹脂の塊の間を物理的に結合している。

[0020]

なお、パインダーとしてイソプロピレン系ゴム、プタジエン系ゴム、ニトリルゴム、エチレンプロピレンゴムなどの合成ゴムあるいは熱可塑性エラストマーなど弾性材料の1種もしくは2種以上の混合物を用いることができる。仲縮性接続部8としては、天然ゴム、合

10

20

30

40

成ゴムあるいは天然ゴム合成ゴムを超り込んだ布、もしくはニット、メリヤス等の編型、 中縮性探り糸を用いた布などを用いることができる。

[0021]

上記構成において、着座時には伸縮性接続部8が伸縮することで、着座によるクッション部の変形に追随し発熱体4の、4 b および5の、5 b は変形しない。そのため、発熱体の抵抗値は変化せず安定した出力を出すことが出来る。

[0022]

また、着座時に 部が接触する後ろ側の第1のクッション部発熱体4、5と腿部が接触する前側の第2のクッション部発熱体6、7に通電する電圧を変化させ、発熱体の発熱量を調整している。同様にパック部においても、腰部が接触するパック部発熱体下側の第1のパック部発熱体(図示せず)と背中が接触する上側の第2のパック部発熱体(図示せず)に通電する電圧を変化させ、発熱体の発熱量を調整している。

10

[0028]

図3に各発熱体の発熱量の時間変化を示す。立ち上がり時の各発熱体の発熱量としては、被加熱物である人体を考えた場合、血管の集まる脊髄付近の腰部がもっとも暖かさを感じやすいため、腰部が接触するパック部発熱体下側の第1のパック部発熱体の発熱量を高く設定するとともに、着座時の接触面積が大きく、普段着衣によって防寒されているため寒さに対する耐寒性の弱い 部が接触する後ろ側の第1のクッション部発熱体4、5の発熱量を高く設定することで、全体の発熱量としては少なくても十分な暖かさを速やかに感じることが出来る。

20

[0024]

また、発熱体としてPTC発熱体を用いることで、所定温度に達すると発熱体の発熱量が小さくなり温度上昇が抑えられる自己温度制御機能を有するため、サーモスタットや入力切替などの温度制御手段が不要になるとともに、発熱量の減衰が緩やかで快速な温度制御を行うことが出来る。

[0025]

(実施例2)

本発明実施例2について説明する。図4は本発明第2の発熱体の断面図である。図4において、繊維もしくは不穏布がらなる基材14上に、銀、銅、カーポン等の導電性粉末を含む導電性ペーストを含浸塗布して電極15c、15bを形成し、次にポリオレフィン系樹脂あるいは酢酸ピニル系樹脂などの結晶性樹脂17と導電体18と尺インダー19とを含んだ自己温度制御機能を有する抵抗体18を電極と接続するように印刷塗布している。

30

[0026]

抵抗体16は、図5示すように導電体18を分散した結晶性樹脂17の塊の周囲を導電体18とパインダー19が囲んだ構成となっており、パインダー19により導電体18を分散した結晶性樹脂17の塊の間を物理的に結合している。電極15の、156を基材14に含浸形成しているため、折れ曲がりや屈曲に対する信頼性を高めることができる。

[0027]

(実施例3)

本発明の実施例8について説明する。図8は本実施例3の発熱体の断面図である。図8において、雑様もしくは不識布がらなる基材14上に、銀、銅、カーボン等の導電性粉末を含む導電性ペーストを含浸塗布して電極15の、15gを形成し、次に電気絶縁機能を有する保護層20に抵抗体16を印刷塗布している。そして、基材14と保護層20を電極15の、15gと抵抗体18が電気的に接続するように積層している。

[0028]

抵抗体16を保護層20に印刷塗布することで、布や不職布などの柔軟性を有する基材を用いても、抵抗体16水基材14に含浸せず結晶高分子の膨張が阻害されないため、抵抗温度特性の良い柔軟性を有する面状発熱体を得ることができる。また。印刷塗布工程において発熱体の塗布はらつきがなくなり不均一発熱分布のない面状発熱体を得ることができる。

[0029]

また、保護層20としてはポリエステル系樹脂、ポリウレタン系樹脂の少なくとも1つからなる薄膜とすることで、発熱体の抵抗温度特性を阻害せず柔軟性を有する面状発熱体を得ることができ、外気雰囲気から発熱体や電極を遮蔽するとともに外部との接触による損傷を防ぐことができる。

[0030]

具体的には、不職布がらなる基材上に、銀粉末とニトリルゴムとフッ素樹脂粉体を混合した導電性ペーストをスクリーン印刷により塗布乾燥させ電極15の、156を形成し、さらにボリエステル樹脂がらなる保護層20にエチレン酢酸ピニル共重合体とカーポンプラックとニトリルゴムとフッ素樹脂粉体とを含んだ抵抗体18のペーストを印刷塗布する。その後基材14と保護層20を電極15の、156と抵抗体16が電気的に接続するように積層接着させ面状発熱体を作製した。

[0031]

ですして得た面状発熱体の、 20 での抵抗値(R 20)は 25Ω (面積抵抗値 3 k Ω / \Box)、 20 での抵抗値に対す 350 での抵抗値の比(R 50 / R 20)は 3 で布基材を用いたことによる抵抗温度特性の低下は認められなかった。

[0032]

こすして得た発熱体を車のシート表皮下に装着し、人の腹頭を想定した半円球を50mm ストロークで繰り返し荷重を与える耐久試験において10万回繰り返し後も発熱体および 電極に割れや剥れの発生がないことを確認した。

[0038]

なお、複数の発熱体は抵抗体の厚みにより抵抗値を変化させることで、同一の自己温度制御特性を有する発熱体を使用して同じ電圧を印加した場合でも、抵抗体の厚みにより電極間抵抗値が異なるため、発熱量を変化させることが出来る。

[0034]

(実施例4)

次に本発明実施例4を示す。図7は本実施例の発熱体の構成図である。本実施例においてPTC発熱体3は第1のクッション部発熱体4、5および第2のクッション部発熱体6、7を分割形成し、基材14に主電極22の、226および主電極24の、246および枝電極25および校電極27が含浸形成されている。主電極22のおよび226は電極端子21を介して、主電極24のおよび246は電極端子23を介して給電用のリード線10と接続されている。11は給電用のリード線を束ねたハーネスである。第1のクッション部発熱体4、5の枝電極25は主電極22のおよび23のと接続されており、抵抗体26は枝電極25と接続するように基材14に印刷形成されている。

[0085]

同様に第2のクッション部発熱体6、7には枝電極27と抵抗体26が印刷塗布されている。 せして、第1のクッション部発熱体4と第2のクッション部発熱体6あよび第1のクッション部発熱体5と第2のクッション部発熱体7は伸縮性接続部8により接続されている。第1のクッション部発熱体4と第1のクッション部発熱体5あよび第2のクッション部発熱体6と第2のクッション部発熱体7は伸縮性接続部28により接続されており、主電極22a、22b、23c、23bは伸縮性接続部28に含浸形成されている。

[0086]

上記構成にあいて、第1のクッション部発熱体4、5 に設けた枝電極26と第2のクッション部発熱体6、7 に設けた枝電極27の電極間隔を異ならすことで、抵抗体25、26 の抵抗値を変化させることができ、同一の自己温度制御特性を有する抵抗体を使用して同じ電圧を印加した場合でも、発熱量を変化させることが出来る。

[0087]

また、枝電極の間隔を個々に調整することで、PTC発熱体を枝電極により細分化することが出来、発熱量も細分化して調整することが出来る。

[0038]

20

10

. .

40

(実施例5)

次に本発明実施例5を示す。本実施例においてクッション部およびパック部に分割して設けた各発熱体でとに異なる自己温度制御機能を有する抵抗体を用いている。異なる発熱体を用いた場合の各発熱体の発熱量の時間変化を図8に示す。

[0039]

第1のパック部発熱体と第1のクッション部発熱体には20℃の抵抗値に対する50℃の抵抗値の比(R50/R20)は2.8の抵抗体を用い。第2のクッション部発熱体および第2のパック部発熱体には2.2の抵抗体を用いた。さらに第2のパック部発熱体は発熱量を下げるために枝電極間隔もしくは抵抗体の厚み調整で50℃の抵抗値が高くなるように調整した。

[0040]

上記抵抗体を用いることで、立ち上がり時の各発熱体の発熱量としては、速熱感を得るために腰部が接触するパック部発熱体下側の第1のパック部発熱体の発熱量と第1のクッション部発熱体の発熱量が多く、車内およびシートが温まってきたときには発熱量が均一になる。また、接触面積が小さい第2のパック部発熱体の発熱量は他の発熱部よりも低めに設定されている。このように全体の発熱量としては少なくても人体の暖がさを感じやすい部位を集中して暖めることができ、少ない電力で十分な速熱感や温がさを得ることができ、消費電力の低減ができる。

[0041]

(実施例6)

次に本発明実施例 6 を示す。本実施例において、結晶性樹脂はエチレン酢酸ピニル共重合体、エチレン酢酸ピニル共重合体ケン化物、低密度ポリエチレン、高密度ポリエチレンを単独、又は組み合わせて用いている。

[0042]

すなわち、エチレン酢酸ピニル共重合体を用いた場合には約60℃から90℃、エチレン酢酸ピニル共重合体酸化物の場合には約90℃から100℃、低密度ポリエチレンの場合には約90℃から120℃の急には約90℃から110℃、高密度ポリエチレンの場合には約110℃から120℃をある。 はない は は 変化率の大きい 良好な P T C 特性を有する 固状 発熱体を得ることができる。なお、前述した温度は保温負荷時の発熱温度に相当するもので、無負荷時の発熱温度はそれよりも約20~80℃低い(室温20℃)。

[0048]

(実施例7)

次に本発明実施了例を示す。本実施例において、導電体は、低ストラクチャーカーボンプラックと高ストラクチャーカーボンプラックとを組み合わせて用いている。この構成により、同一結晶性樹脂を用いたPTC発熱体であっても種々の勾配のPTC特性、すなわち、温度に対する抵抗の変化率を調節可能な変えたPTC発熱体を提供できる。

[0044]

具体的には、導電体として、ゲイアプラックG(三菱化学(株)製、粒子径80mm、DBP吸油量85m I / 1 0 0 分)等の低ストラクチャーカーボンプラックと、MA 8 0 0 (三菱化学(株)製、粒子径20mm、DBP吸油量120m I / 1 0 0 分)等の高ストラクチャーカーボンプラックとを用いたPTC発熱体とした。ここで、低ストラクチャーカーボンプラックとは、粒子径が約50以上で比較的大きく、DBP吸油量が約50から100の間のもので、高ストラクチャーカーボンプラックとは、粒子径が50mm以下で、DBP吸油量が約100以上のものを意味する。

[0045]

この構成により、低ストラクチャーカーポンプラックは大きり抵抗温度特性、すなわち、 所定の温度(用いた結晶性樹脂の触点近傍)での抵抗の怠峻な立ち上がりの度合いが大き い特性を有するのに対して、高ストラクチャーカーポンは低い抵抗温度特性を有し、一方 、抵抗の安定性(温度履歴繰り返しによる抵抗値の安定性)は高ストラクチャーカーポン

10

20

30

40

10

30

プラックの方が低ストラクチャーカーホンプラックより大きいという知見をもとに、この両者のカーポンを、用いる結晶性樹脂に応じて任意の割合で組み合わせて用いることで、 所定の抵抗温度特性を有し、かつ抵抗安定に優れたPTC発熱体を提供できる。

[0048]

なお、上記実施例においては、2種類のカーボンプラックについて述べたが、これに限定するものでないことは言うまでもない。低ストラクチャーカーボンプラックとして、井6(三菱化学(株)製、粒子径76mm、DBP吸油量70m1/100分)、高ストラクチャーカーボンプラックとしては、MA600(三菱化学(株)製、粒子径20mm、DBP吸油量120m1/100分)、PFinte×L(デグサ社製、粒子径28mm、DBP吸油量115m1/100分)等を用いても良い。

[0047]

【発明の効果】

以上の説明から明らかのように本発明のシートヒータによれば次の効果を奏する。

[0048]

請求項1記載の発明は、シートの着座面に分割して設けた自己温度制御機能を有する発熱体と、前記発熱体を接続する伸縮性接続部で構成し、接続部が伸縮することで着座時のシート変形に追随することが可能となり、発熱体は変形せず抵抗値の変化を防止することができる。

[0049]

請求項2記載の発明は、複数の発熱体の発熱量を変化させることで、人体の暖かさを感じ 20 やすい部位を集中して暖めることができ、少ない電力で十分な温かさを得ることができ、 消費電力の低減ができる。

[0050]

請求項3記載の発明は、発熱体は柔軟性を有する基材に含浸形成した電極と、前記電極と 接続され前記基材上に設けた結晶性樹脂と導電体を含んだ抵抗体とがらなる自己温度制御 機能を有する発熱体とすることで、電極は基材に含浸形成しているため、折れ曲がりや屈 曲に対する信頼性を高めることができる。

[0051]

請求項4記載の発明は、抵抗体を塗布することで形成した電気絶縁機能を有する保護層と電極を含浸形成した基材を積層接着することで前記電極と前記抵抗体とを電気的に接続することで、抵抗体の基材への含浸がなく抵抗温度特性の良い発熱体を得ることができるとともに印刷塗布工程において抵抗体の塗布はらっきがなくなり、抵抗値の管理および発熱量の調整が容易になる。

[0052]

請求項 5 記載の発明は、複数の発熱体は抵抗体の厚みにより抵抗値を変化させることで、同一の自己温度制御特性を有する発熱体を使用して同じ電圧を印加した場合でも、抵抗体の厚みにより電極間抵抗値が異なるため、発熱量を変化させることが出来る。

[0058]

請求項8記載の発明は、発熱体は、電極を主電極と前記主電極に接続され枝状に配置された枝電極で構成し、抵抗体は前記枝電極と電気的に接続された構成とし、枝電極の電極間距離の違いにより抵抗値を変化させることで、同一の自己温度制御特性を有する抵抗体を使用して同じ電圧を印加した場合でも、電極間抵抗値が異なるため、発熱量を変化させることが出来るとともに、発熱体は枝電極により細分化されているため、発熱量も細分化して調整することが出来る。

[0054]

請求項7記載の発明は、異なる自己温度制御特性を有する発熱体を用いているため、抵抗値が急激に増大する温度や変化率を変化させることができ、発熱量を調整することができる。

[0055]

簡求項8記載の発明は結晶性樹脂をエチレン酢酸ピニル共重合体、エチレン酢酸ピニル共 50

重合体ケン化物、色密度ポリエテレン、高密度ポリエテレンを単独、又は組み合わせて用いるため、種々の温度での抵抗変化率の大きい異なる抵抗温度特性を有する発熱体を提供できる。

[0058]

請求項?記載の発明は、導電体として、低ストラクチャーカーボンプラックと高ストラクチャーカーボンプラックとを組み合わせて用いての構成により、同一結晶性樹脂を用いた発熱体であっても、温度に対する抵抗の変化率を調節可能な発熱体を提供できる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の実施例1のシートヒーターの断面図
- 【図2】同ヒーターのクッション部発熱体の平面図

【図3】同ヒーターの各発熱体における発熱量の時間的変化を示す特性図

- 【図4】本発明の実施例とにおける第2の発熱体の断面図
- 【図5】同発熱体を形成する抵抗体の概念図
- 【図6】本発明の実施例3における発熱体の断面図
- 【図7】本発明の実施例4における発熱体の構成を示す平面図
- 【図8】本発明の実施例5における異なる発熱体を用いた場合の各発熱体の発熱量の時間 的変化を示す特性図
- 【図9】従来のシートヒーターの平面図
- 【図10】同ヒーターのシートへの装着状態を示す断面図

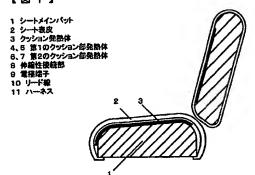
【符号の説明】

- 1 シートメインパット
- 2 シート表皮
- 3 クッション部発熱体
- 4、5 第1のクッション部発熱体
- 8、7 第2のクッション部発熱体
- 8 伸縮性接続部
- 9 接続部
- 10 リード線
- 11 八一ネス
- 14 基材
- 16 抵抗体
- 20 保護層
- 220、226 主電極
- 28、24 枝電極

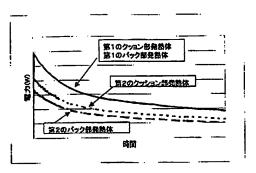
10

20

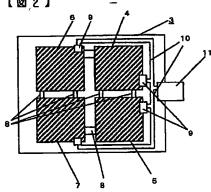
【図1】



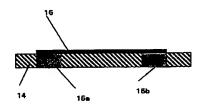
[23]



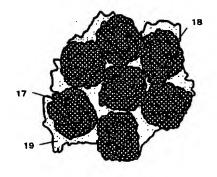
[2]2]



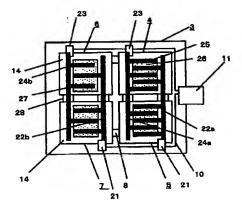
【図4】



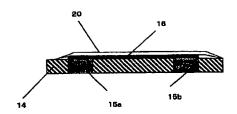
[図5]



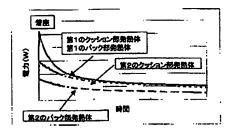
【図7】



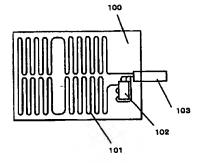
【**図**6】



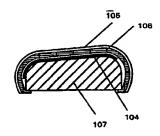
[82]



[🛭 9]



[🖾 1 0]



フロントページの続き

(72)発明者 寺門 誠之

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

(72)発明者 小原 和幸

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

Fターム(参考) 3B084 JF02 JF04

8K084 AA07 AA10 AA15 AA34 BB08 BB10 BB13 BC03 BC12 CA08

CA14 CA22 HA04

3KO92 PP15 QA05 QB14 QB17 QB31 QB47 QB76 QC05 QC07 QC09

QC42 QC48 RF02 RF13 RF14 RF17 RF22 TT22 W26